

Rückschlagventile aus Edelstahl

Rückschlagventile aus Edelstahl sind die ideale Lösung für die Beförderung von **zahlreichen industriellen Medien** in **besonders anspruchsvollen Umgebungen**. Sie gewähren den Durchfluss eines Mediums in eine Richtung und sperren ihn in Gegenrichtung.

Produktvorteile

Anspruchsvolle Anwendungen

Extrem hohe mechanische Festigkeit
Einsatz mit vielen Chemikalien und in korrosiven Umgebungen
Kompatibel mit einer Vielzahl von Flüssigkeiten

Kompakt & vielseitig

Kleine Baugröße – platzsparender Einbau
Glatte Oberflächen tragen zur Hygiene von Anlagen bei
Symbol zur Anzeige der Durchflussrichtung sorgt für technisch korrekten Einbau und Sicherheit
Gehäuse mit Innensechskant für einfache Montage



Drucklufttechnik
Werkzeugmaschinen
Lebensmittelindustrie
Druckerei
Chemie
Textilindustrie
Automobilproduktion

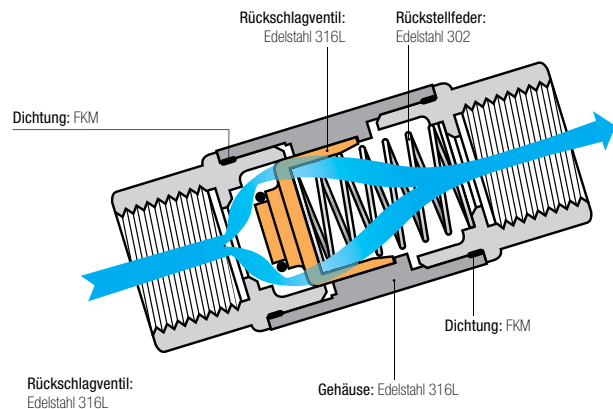
Anwendungen

Technische Daten

Geeignete Medien	Zahlreiche Medien
Betriebsdruck	0,5 bis 40 bar
Temperaturbereich	-20°C bis +180°C

Durchflusswerte für Wasser	Anschluss	NI/min	Kv
	G1/8	18,88	1,60
	G /4	19,91	1,69
	G3/8	35,54	3,01
	G1/2	36,50	3,10
	G3/4	65,86	5,59
Ansprechschwelle	G1	92,60	7,86
	0,25 bar		

Materialübersicht



Silikonfrei

Regelungen

DI: 2002/95/EG (RoHS)
RG: 1907/2006 (REACH)
DI: 97/23/EG (DGRL)